

# CROMAX® EZ+

## BASE MATE

## HYDRODILUABLE



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Une technologie de base mate hydrodiluable en process mouillé sur mouillé facile à utiliser pour des performances de couleur, une flexibilité et un aspect exceptionnelles. Un bon couvrant, des performances de raccord améliorées et un excellent contrôle des marbrures rendent toutes les réparations plus faciles et plus rapides. Il offre également un accès à une base de donnée constamment mise à jour de plus de 100 000 formules de couleurs opaques, métallisées et nacrées. Et les bouteilles ergonomiques innovantes garantissent des dosages plus précis et minimisent les déchets. Cromax EZ+ est la nouvelle norme en matière de performances et de rentabilité des bases mates hydrodilubles.

### CARACTERISTIQUES

- 01 Formule hydrodiluable innovante
- 02 Le nouvel emballage en forme de bouteille permet d'utiliser l'ensemble du contenu jusqu'à la dernière goutte
- 03 Accès à plus de 100 000 formules de couleurs
- 04 Couverture parfaite avec 2½ couches mouillées sur mouillées
- 05 Fait partie du système de peinture Cromax complet
- 06 Convient aux processus actuels
- 07 Pas besoin d'installer un meuble mélangeur

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+



# BASE MATE HYDRODILUABLE

### Product preparation - application STANDARD / BI-COUCHES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.



Humidité Relative		Base Mate	Contrôleur
>30%	Toutes les teintes	100	20% EZ340
<30%	Toutes les teintes	100	20% EZ345*

S'assurer d'avoir parfaitement agité les flacons avant de réaliser le mélange de teinte.

\*à utiliser à faible humidité relative <30% et/ou lorsque la température est élevée >30°C (chaud&sec).

À utiliser de préférence dans les 72 heures suivant l'ajout du contrôleur Cromax EZ+ EZ340/EZ345. Le matériel stocké doit être bien agité avant utilisation.



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5+2 Appliquer une fine couche (couche de d'accroche) et ne pas laisser s'évaporer. Appliquer une couche fermée en mouillant suffisamment la surface (ne pas essayer d'obtenir un couvrant total). Enfin, appliquez une deuxième couche avec une distance légèrement augmentée par rapport à l'objet et appliquée en chevauchements serrés dans la première couche encore humide.

Désolvatation finale jusqu'à matité avant application du vernis. Séchage forcé possible



Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

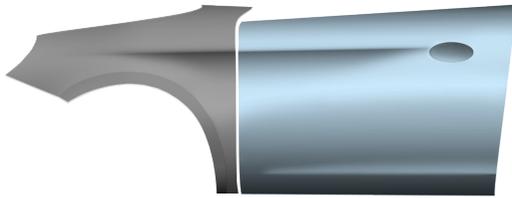
# FICHE TECHNIQUE

**CROMAX® EZ+**

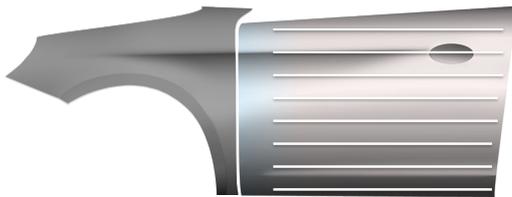


## BASE MATE HYDRODILUABLE

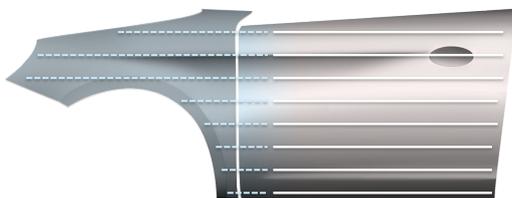
### Raccord Cromax EZ+ pour les teintes bi-couches



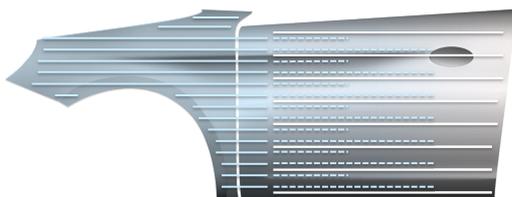
Préparez l'élément à réparer et la zone de raccord comme d'habitude. Nettoyer la surface avec 3911WB Nettoyant Hydro Final avant l'application de la couche de base.



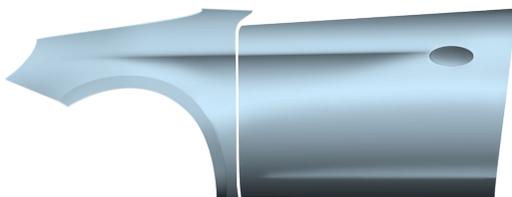
Appliquer Cromax® EZ+ Raccordeur sur la zone de raccord, ne pas laisser s'évaporer.



Appliquez une couche d'accroche de Cromax® EZ+ sur la zone à réparer et jusqu'au bord du raccordeur humide.



Appliquez immédiatement une légère couche de base mate Cromax® EZ+ jusqu'au point le plus éloigné pour créer le raccord. Appliquez une deuxième couche légère sur la zone de raccord en terminant à l'intérieur de la première pour compléter le raccord et assurer une bonne connexion entre la couche de base et le raccordeur. Appliquez 2 couches normalement sur la zone de réparation dans un processus mouillé sur mouillé. La couche de base Cromax® EZ+ est conçue pour avoir une texture fine dans le film humide. Cette texture fine vous guidera tout au long du processus d'application.



Après l'évaporation finale, vous obtiendrez une surface super lisse sur laquelle appliquer le vernis.

Cromax EZ+ Raccordeur n'est pas recommandé pour les teintes foncées.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+



# BASE MATE HYDRODILUABLE

### Product preparation - application STANDARD / 3-COUCHES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.



		Base Mate	Durcisseur	Contrôleur
Couche de fond	Toutes les teintes	100	5% EZ370	20% EZ340/EZ345
Couche d'effet/intermédiaire	Toutes les teintes	100	-	20% EZ340/EZ345

Remuer après chaque étape.

Pour compenser l'utilisation de l'activateur EZ370 Cromax EZ+ dans la couche de base Cromax EZ+, il est recommandé d'utiliser un mélange plus lent que ce qui serait normalement conseillé.

Un contrôleur plus lent EZ345 peut être utilisé et jusqu'à 10% TN800W peut être ajouté.



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5+2 couche de fond (activée)

Désolvatation jusqu'à ce qu'il soit mat. Séchage forcé recommandé

0.5+2 Couche d'effet/intermédiaire

Désolvatation finale jusqu'à matité avant application du vernis. Séchage forcé possible



Vernis

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

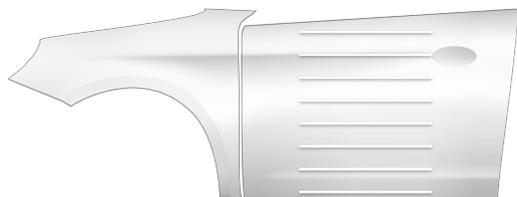
# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+

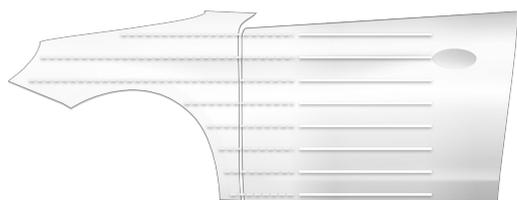


## BASE MATE HYDRODILUABLE

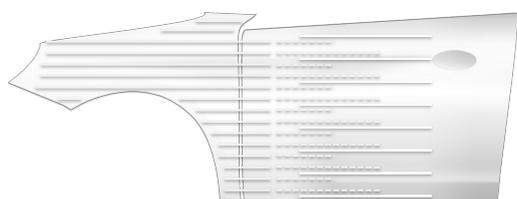
### Raccord Cromax EZ+ pour les teintes tri-couches



Activez à la fois la base Cromax® EZ+ et le raccordeur avec 5 % d'activateur Cromax® EZ+ EZ370. De plus, ajoutez 20 % de contrôleur Cromax® EZ+ EZ340/EZ345 à la base Cromax® EZ+. Appliquez le raccordeur Cromax® EZ+ activé sur la zone de raccord et ne laissez pas s'évaporer. N'appliquez pas sur les bords extrêmes de l'élément raccordé car vous aurez besoin de cet espace pour raccorder la couche d'effet dedans.



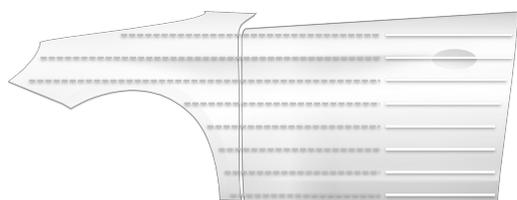
Appliquez une couche d'accroche de Cromax® EZ+ (couche de fond) sur la zone à réparer et jusqu'au bord du raccordeur humide.



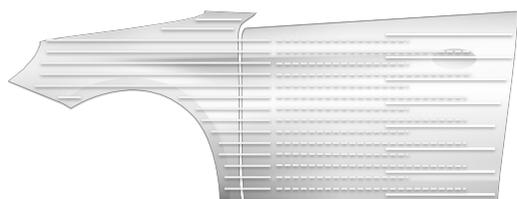
Appliquez immédiatement une légère couche de Cromax® EZ+ Basecoat (couche de fond) jusqu'au point le plus éloigné pour créer le mélange. Appliquez une deuxième couche légère sur la zone de raccord en terminant à l'intérieur de la première pour compléter le raccord et assurer une bonne connexion entre la couche de base et le raccordeur. Appliquez 2 couches normalement sur la zone de réparation dans un process mouillé sur mouillé. Après un court temps d'évaporation, sécher la couche de fond activée pendant 10-15 minutes à 60-65°C. Laisser refroidir.



Appliquer Cromax® EZ+ Raccordeur (non activé) sur la zone de raccord restante, ne pas laisser s'évaporer.



Appliquez une couche d'accroche de Cromax® EZ+ (couche d'effet) sur la zone à réparer et jusqu'au bord du raccord humide.



Appliquez immédiatement une légère couche de base à effet Cromax® EZ+ jusqu'au point le plus éloigné pour créer le raccord. Appliquez une deuxième couche sur la zone de raccord en terminant à l'intérieur de la première pour compléter le raccord et assurer une bonne connexion entre la couche de base et le raccordeur. Appliquez le nombre requis de couches identifié plus tôt lors de la réalisation des plaquettes sur la zone de réparation dans un process mouillé sur mouillé.



Evaporer la couche d'effet Cromax® EZ+ en utilisant soit un court séchage forcé, des systèmes de désolvatations de la base en cabine, ou des buses soufflantes manuelles. Appliquez le vernis de votre choix.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+



# BASE MATE HYDRODILUABLE

### Product preparation - application STANDARD EZ370 activée



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.



		Base Mate	Raccordeur	Durcisseur	Controlleur
Pour utilisation sous le CC6750	Toutes les teintes	100		5%	20%
Peinture Multi-ton	Toutes les teintes	100		5%	20%
Sous-capot / intérieur	Toutes les teintes	100		10%	20%
Raccord			100	5%	

La base Cromax EZ+ a la capacité d'être activée avec l'activateur EZ370 Cromax EZ+ pour une utilisation dans des couleurs tri-couches, pour les intérieurs et intérieur/capot et pour une application générale, où la base doit être activée (par exemple sous CC6750). Le tableau illustre les principaux détails, cela peut également être trouvé dans les outils de couleur lors de la préparation de la couleur prête à l'emploi. Le diluant à base d'eau TN800W Cromax peut être ajouté pour une application dans des climats peu humides et/ou plus chauds.

Tous les poids sont cumulatifs.

Remuer après chaque étape.

On peut utiliser un contrôleur plus lent et ajouter jusqu'à 10% de TN800W.

Pour l'utilisation de couleurs en tri-couches sous CC6750, toutes les couches (couche de fond, couche d'effet et raccordeur) doivent être activées conformément aux spécifications ci-dessus.

Pour les teintes tri-couches, chaque couche, sauf la dernière, doit être activée, sauf pour une utilisation sous CC6750, toutes les couches doivent être activées.

Lorsqu'on utilise le CC6750, le raccordeur de Base mate doit être activé selon les préconisations ci-dessus.



Pour des propriétés d'application optimales, appliquez la base Cromax EZ+ immédiatement après l'ajout de l'activateur de base EZ370 Cromax EZ+ et du contrôleur de base Cromax EZ+ EZ340/EZ345.

Teintes opaques : 5%: 1 h 30 min - 2 h

Teintes opaques : 10%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 5%: 45 min - 1 h

Teintes à effet : 10%: 30 min - 1 h

Raccordeur : 5%: 1 h - 1 h 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



Vernis  
Vernis non nécessaire pour utilisation intérieure

Conforme COV

2004/42/IB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+



# BASE MATE HYDRODILUABLE

Product preparation - application Teintes spéciales avec Cromax EZ EZ360 Effect Adjuster+



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé  
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)  
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.



		Basecoat	Blender EZ350/EZ355	Activator EZ370	Controlleur EZ340/EZ345	Effect Adjuster EZ360
Couleurs spéciales	Teintes à effet	100				300%*
Couches de fond	Toutes les teintes	100		5%**	20%	
Raccord			100	5%**		

\*Veuillez vous référer à la fonction « prêt à l'emploi » dans Chromaweb pour sélectionner le réglage de produit « couleur spéciale » approprié de la couleur de base Cromax EZ+ utilisée.

Tous les poids sont cumulatifs.

\*\*durée de vie limitée, veuillez vous référer à la page "application STANDARD EZ370 activé".

Lorsque l'ajusteur d'effet EZ360 est ajouté à la couleur spéciale, il est nécessaire de bien mélanger avant chaque utilisation dans le délai de conservation recommandé de 3 jours/72 heures.



Teintes spéciales mélangées à 300 % d'EZ360: 3 jours



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



0.5+2 Couches de fond (2K Activé)

Désolvatation jusqu'à matité Séchage forcé recommandé

3 - 5 Couches de vaporisation (couleur spéciale) 1.. :  
Restreindre le débit de produit sur le pistolet de pulvérisation à l'aide de la vanne de réglage du produit en l'ouvrant de 1,5 à 2,5 tours\* à partir de la position complètement fermée. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets de pulvérisation (par exemple, SATA RP1.2 = ouvrir le débit de produit de 1,5 tour à partir de la position fermée\*\*). 2)  
Appliquer 3 à 5 couches de brouillard à une distance de 30 à 35 cm de l'objet. Ne pas appliquer de couches fermées ou humides. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utiliser un chiffon adhésif entre les couches. Vérifier le mode de pulvérisation avant l'application.  
\*Dans des conditions plus sèches (<30% d'humidité relative), un débit plus important peut être nécessaire. \*\*On peut également utiliser une buse de 1,1 avec un débit de fluide complètement ouvert, le cas échéant.

Désolvatation jusqu'à matité sécher au four entre les couches



Vernis

Conforme COV

2004/42/IIIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

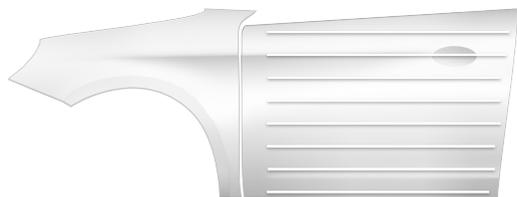
# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+

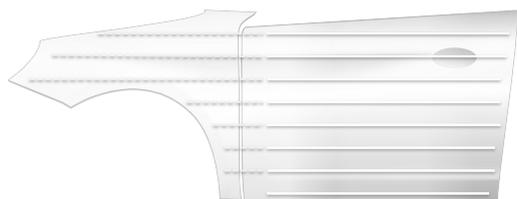


## BASE MATE HYDRODILUABLE

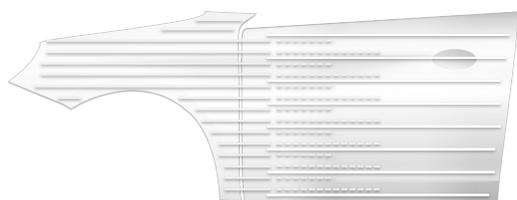
Raccordeur Cromax EZ+ en utilisation pour les couleurs spéciales à l'aide de EZ360 Effect Adjuster+



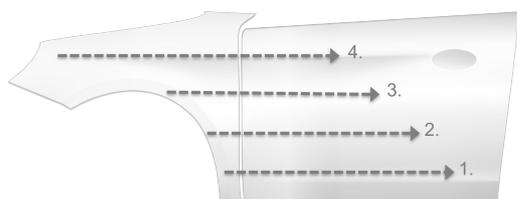
Appliquez une couche fermée de EZ350/EZ355 Cromax® EZ+ Raccordeur activé (raccordeur + 5 % d'activateur EZ370 Cromax® EZ+) sur la zone de mélange adjacente (panneau). Ne faites pas sécher le raccordeur et appliquez jusqu'au bord du panneau.



Appliquez une couche d'accroche de Cromax® EZ+ (couche de fond) sur la zone à réparer et jusqu'au bord du raccordeur humide.



Appliquez immédiatement une légère couche de la couche de fond Cromax® EZ+ sur le point le plus éloigné pour créer le raccord. Appliquez une deuxième couche légère sur la zone de raccord en terminant à l'intérieur de la première pour terminer le raccord et assurer une bonne connexion entre la couche de base et le raccordeur. Lorsque vous utilisez des couleurs opaques blanches, un débit peinture réduit (distribution peinture) et un raccord vers la zone de réparation aideront à éviter la formation de grosses gouttelettes. Appliquez 2 couches comme d'habitude sur la zone de réparation dans un processus mouillé sur mouillé. Pour un réglage approprié du produit, veuillez vous référer aux informations « prêtes à l'emploi » de Chromaweb de la couleur utilisée. Évaporisez et séchez (un séchage forcé est recommandé - n'utilisez pas de souffleur manuel à ce stade). Laissez refroidir complètement le panneau. Réglez la dilution spéciale selon les informations « prêtes à l'emploi » fournies dans Chromaweb pour la couleur spéciale utilisée. 1. : Limitez le débit peinture sur le pistolet à l'aide de la vanne de réglage du matériel en ouvrant de 1,5 à 2,5 tours à partir de la fermeture complète. Les réglages dépendent des différents fabricants de pistolets (par exemple SATA RP1.2 = ouverture du débit peinture de 1,5 tour à partir de la fermeture). 2. : Appliquez la première fine couche sur la zone la plus large et laissez sécher. Appliquez les couches fines suivantes en utilisant une technique de l'extérieur vers l'intérieur. Laissez sécher entre les couches. Assurez-vous de maintenir une distance d'environ 30 à 35 cm par rapport à l'objet. N'appliquez pas de couches fermées ou humides. Une application trop humide peut entraîner des taches et des marbrures. Utilisez un chiffon collant entre les couches. 3. : Enfin, laissez sécher en vue de l'application du vernis.



Appliquer le vernis pour terminer la réparation.

# FICHE TECHNIQUE

## CROMAX® EZ+



# BASE MATE HYDRODILUABLE

## Produits

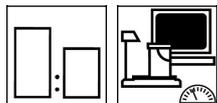
Cromax® EZ+ Teinte de Base EZ340 Contrôleur+  
Cromax® EZ+ Teinte de Base EZ345 Contrôleur Lent+

EZ350 Cromax® EZ+ Raccordeur De Base+  
EZ355 Cromax® EZ+ Raccordeur De Base Lent+

Cromax® EZ+ Activateur+ EZ370

EZ360 Cromax® EZ+ Ajusteur d'effet +

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



10 - 25 µm Toutes les teintes

## Rendement théorique

105 m<sup>2</sup>/l à 1 micron d'épaisseur de film sec  
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.  
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant à base d'eau.

## Traitement des déchets

L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.

# FICHE TECHNIQUE

**CROMAX® EZ+**



## BASE MATE HYDRODILUABLE

### Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Cromax EZ+ Basecoat doit être filtré à travers des tamis de 125 µm avant l'application.
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température support.
- Tous les temps de séchage et de désolvatation dépendent de l'humidité relative et du type de matériel de soufflage.
- Transport et stockage recommandés entre 5 et 35°C (ne pas exposer à une température inférieure à 5°C).
- À utiliser de préférence dans les 72 heures suivant l'ajout du contrôleur Cromax EZ+ EZ340/EZ345
- Le matériel stocké doit être bien agité avant utilisation.
- La base Cromax EZ+ activée et non activée doit être recouverte d'un vernis au bout de 72 heures.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.